

# સત્સંગ શિક્ષણ પરીક્ષા

બોચાસણવાસી શ્રી અક્ષરપુરુષોત્તમ સ્વામિનારાયણ સંસ્થા, શાહીબાગ, અમદાવાદ - 380 004.

## સત્સંગ પ્રવેશ - ૨ SATSAHNG PRAVESH - 2

રવિવાર, 20 જુલાઈ, 2003

સમય : બપોરે 2 થી 4:15

કુલ ગુણ :- 75

CENTRE NO.

(કેન્દ્ર નંબર)

--	--	--	--

CENTRE NAME

(કેન્દ્રનું નામ)

--

EXAMINEE'S SEAT NO. (Write Clearly & Legibly)

(પરીક્ષાર્થીનો બેઠક ક્રમાંક (ચોકસાઈથી સ્પષ્ટ અક્ષરે લખવો))

IN NUMERICS

(આંકડામાં)

--	--	--	--	--	--

IN WORDS

(શાબ્દોમાં)

--

ઉત્તરની ભાષા (MEDIUM)

--

AGE OF EXAMINEE (ઉંમર).....

EDUCATION OF EXAMINEE .....

(પરીક્ષાર્થીનો અભ્યાસ)

(ઉપરની તમામ વિગતો સ્પષ્ટ વંચાય તેવા અક્ષરે લખાઈ છે  
તેની ચકાસણી કર્યા પછી જ વર્ગ સુપરવાઈઝરે સહી કરવી.)

Signature Of Exam Supervisor .....

(વર્ગ સુપરવાઈઝરની સહી)

 Note (નોંધ) :-

- Figures given on the right hand side indicate the marks for that question.

(જમણી બાજુએ આપેલા અંકો જે તે પ્રશ્નોના ગુણાંક દર્શાવે છે.)

- Follow the instructions while answering.

(પ્રશ્નોના જવાબ સૂચના મુજબ આપવા.)

- Answers should be clear without cancellations.

(છેકણાકવાળા જવાબો માન્ય ગાણાશે નહીં.)

મોડરેશન કાર્યાલય માટે જ	પ્રશ્ન નંબર	મેળવેલ ગુણ
	1	
	2	
	3	
	4	
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
	11	
	12	
	13	
	કુલ ગુણ	

પેપર તપાસનાર(પરીક્ષક)ની સહી.

.....

## (વિભાગ - ૧ કિશોર સત્સંગ પ્રવેશ)

પ્ર.૧ નીચેનાં વિધાનો કોણ, કોને અને ક્યારે કહે છે તે લખો. [૪]

૧. “મારા બારમાને દહડે તમને હું તેડવા આવીશ.”

કોણ : ..... કોને : .....

ક્યારે : .....

૨. “પટેલ સુખી તો હતા ને હવે વધુ સુખી થયા.”

કોણ : ..... કોને : .....

ક્યારે : .....

પ્ર.૨ નીચે આપેલાં વાક્યો વિષે કારણ આપો. (બે થી ત્રણ લીટીમાં ૪) [૪]

૧. પૂર્ણાનંદ સ્વામી મહારાજને મૂકી ચાલી નીકળ્યા.

.....  
.....  
.....

૨. શ્રીજમહારાજના હાથ દાંજી ગયા.

.....  
.....  
.....

પ્ર.૩ નીચેના કોઈપણ એક વિષય પર આશરે પંદર લીટીમાં ટૂંકનોંધ લખો. (વર્ણનાત્મક) [૫]

૧. આત્માનંદ સ્વામી

૨. માતાજી

૩. પ્રભાશંકર અને દેવરામ

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

પ્ર.૪ નીચેના પ્રશ્નોના જવાબ એક વાક્યમાં આપો.

[ψ]

૧. શ્રીજમહારાજનો જન્મ ક્યાં અને ક્યારે થયો હતો ?

૨. આપદ્યુધર્મ એટલે શં ?

૩. શ્રીજમહારાજે કેશાબાને શું વરદાન આપ્યું ?

૪. શ્રીજમહારાજ ક્યા ભગતના નામની માળા ફેરવતા ?

૫. શ્રીજમહારાજે દુબળી ભરૂને પ્રસાદીત્રપે શં આપ્યં ?

પ્ર.૫ નીચેની કોઈપણ એક 'સ્વામીની વાત' પરી કરી તેનાં નિઉપણ લખો.

[n]

“કરોડ રૂપિયા ખર્ચે પણ.....” અથવા “પ્રહલાદજીએ નારાયણ સાથે.....”

પ્ર.૬ નીચે આપેલાં કીર્તન / અષ્ટક / શલોક પૂરાં કરો. [૮]

੧. ਹਿੰਸਾ ..... , .....

Digitized by srujanika@gmail.com

२. सर्वधर्मानु ..... ;

..... မာ ခိုင်: ၁၁

3. પ્રભુપદ ..... , .....

દ્વારા ખાંડા

৪. প্রেরণা

[View Details](#) | [Edit](#) | [Delete](#)

પ્રકાશ ટે

(વિભાગ - ૨ શાસ્ત્રીજી મહારાજ)

**પ્ર.૭ નીચેનાં વિધાનો કોણા, કોને અને ક્યારે કહે છે તે લખો.**

[૪]

૧. “હું તો સાધુ થઈને વિદ્વાન થઈશ અને ઘડાને બ્રહ્મવિદ્યા ભણાવીશ !”

કોણા : ..... કોને : .....

ક્યારે : .....

૨. “બંધી હવે આજથી તૂટી, સ્વામી ! તમે ઉદાસ ન થશો.”

કોણા : ..... કોને : .....

ક્યારે : .....

**પ્ર.૮ નીચે આપેલાં વાક્યો વિષે કારણ આપો. (બે થી ત્રણ લીટીમાં ૪)**

[૪]

૧. ગોરથનભાઈ બોલી ઊઠવા, “જો આચાર્ય ભગવત્પ્રસાદજી મહારાજ હોત, તો શાસ્ત્રીજીને બે જોડ ચરણારવિંદ આપી સત્સંગમાં મોટેરા સ્થાપત.”

.....

.....

૨. દોલતરામે શાસ્ત્રીજી મહારાજને કહ્યું, “ભવિષ્યમાં આપના શિષ્યો આપની સુવર્ણની મૂર્તિ પધરાવશે.”

.....

.....

**પ્ર.૯ નીચેના કોઈપણ એક પ્રસંગ ઉપર પંદરેક લીટીમાં ટૂંકનોંખ લખો. (વર્ણનાત્મક)**

[૫]

૧. નારાયણસ્વરૂપદાસજી સંસ્થાના પ્રમુખપદે

૨. અડસઠ તીર્થ

૩. વિષમ દેશકાળ

પ્રસંગ :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

પ્ર.૧૦ નીચેના પ્રશ્નોના જવાબ એક વાક્યમાં આપો.

[ ૫ ]

૧. શાસ્ત્રીજ મહારાજની ઉદાસીનતા ટાળવા ભગતજીએ દર્શન દઈને શું કહ્યું ?

૨. સૌ પ્રથમ સમાધિ કોને અને ક્યાં થઈ ?

૩. ‘અમે અને વરતાલવાળા એક જ છીએ.’ આવા શાસ્ત્રીજ મહારાજનાં વચનો સાંભળી માધવતીર્થ શું કહ્યું ?

૪. ‘વર્તમાનકાળે શ્રીજમહારાજનો રાજ્યો શેમાં છે ?’ શાસ્ત્રીજ મહારાજના મતે જણાવો.

૫. શાસ્ત્રીજ મહારાજની સુવર્ણ જ્યંતી ક્યાં ઉજવાઈ હતી ?

પ્ર.૧૧ આપેલા વિકલ્પોમાંથી સાચા વિકલ્પોના ક્રમાંક લખો.

[ ૬ ]

નોંધ : એકથી વધારે (બે કે ત્રણ પણ) જવાબ સાચા હોઈ શકે. તમામ સાચા જવાબ જણાવ્યા હશે તો જ પૂર્ણ ગુણ મળશે અન્યથા એક પણ ગુણ નહીં મળે.

૧. શાસ્ત્રી યજ્ઞપુરુષદાસ વિષે ગોરધનભાઈ કોઈારી કહેતા કે,

(અ) યજ્ઞપુરુષદાસજી જેવા સંત વરતાલમાં ભણે તો સત્તસંગ બહુ જ વધી જાય.

(બ) તેમની વાતો મને સાકરના કટકા જેવી મીઠી લાગે છે.

(ક) વરતાલના બે હજાર સાધુઓમાં શાસ્ત્રી યજ્ઞપુરુષદાસજી જેવો સર્વ પ્રકારે ધન, સ્ત્રીનો ત્યાગી મેં હજુ સુધી કોઈ જોયો નથી.

(ડ) શાસ્ત્રી યજ્ઞપુરુષદાસ પૃથ્વીનો ભાર ઉતારે છે તેથી કોઈ દુઃખી નહીં થાય.

જવાબ : .....

૨. ભગતજી મહારાજે કહ્યું, “તમે એમને ..... ભણાવો અને ..... ભણાવીશ.”



જવાબ : .....

3. શાસ્ત્રીજ મહારાજના યોગમાં આવેલ વિરલ વિભૂતિઓ

- (અ) સયાજુરાવ ગાયકવાડ      (બ) ગાંધીજી      (ક) હિતેન્દ્રભાઈ દેસાઈ      (લ) ભાઈલાલભાઈ પટેલ

જવાબ : .....

પ્ર.૧.૨ નીચેનાં વાક્યો ખરાં છે કે ખોટાં તે જણાવી ખોટાં વાક્યો સુધારિને ફરીથી લખો.

[χ]

૧. જે દાખલી વિશ્વાસ રાખી તૂટેલા દોરડાવાળા પથર ઉપર ચઢી ગયા.

1

૨. ભગતજી મહારાજ બોલ્યા, “ઓતારો ભલો થાય, યજ્ઞપૂરુષદાસ !”

1

3. ગૃહાતીતાનંદ સ્વામીએ દુંગરભગતને વર્તમાન ધરાવ્યાં હતાં.

1

૪. વિજ્ઞાનનંદ સ્વામીએ દીક્ષા આપી કુંગરભક્તનાં નામ યજ્ઞપરૂષદાસ પાડ્યાં.

1

## (વિભાગ - ૩ સત્સંગ પ્રારંભ પરીક્ષાનાં પુસ્તકોના આધારે)

પ્ર.૧૩ નીચે આપેલા વિષયો પર ટૂંકનોંધ લખો.

[ ۹۴ ]

## १. शरवीर बालभक्त

## ૨. કાશીમાં સભા જીતી

### ૩. યોગીજી મહારાજની ગુરુભક્તિ